

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
UCAPAN TERIMA KASIH	iv
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH	v
ABSTRAK	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Permasalahan	1
1.2. Batasan Masalah	2
1.3. Perumusan Masalah.....	2
1.4. Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	2
1.5. Sistematika Penulisan.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1. <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	5
2.1.1 Definisi <i>Total Productive Maintenance</i>	5
2.1.2 Delapan Pilar TPM.....	6
2.1.3 Prinsip-prinsip <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	7
2.1.4 Langkah-Langkah Penerapan <i>TPM</i>	8
2.1.5 Sistem Pemeliharaan Mesin	9
2.2. <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	10
2.2.1 Pengertian <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	10
2.2.2 Tujuan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> di Perusahaan.....	11
2.2.3. Kategori Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	12
2.3. Teknik Pengendalian Kualitas	12
2.3.1 Pengertian Pengendalian Kualitas.....	12
2.3.2 Alat-alat Pengendalian Kualitas	12
BAB III METODE	14
3.1. Rencana Penelitian	14
3.2. Obyek Penelitian	14
3.3. Populasi dan Sampel	14
3.4. Definisi Operasional Variabel.....	15
3.5. Teknik Pengumpulan Data.....	17
3.6. Kerangka Pemecahan Masalah	19
BAB IV HASIL	21
4.1. Profil Perusahaan / Sejarah Perusahaan PT. XYZ.....	21
4.2. Kegiatan Produksi di PT XYZ	21
4.3. Produk yang dihasilkan	22
4.4. Visi dan Misi	22

4.5. Ruang Lingkup	23
4.6. Struktur Organisasi	23
4.7. Manajemen Mutu	28
4.8. Personalia dan Urutan Tugas	29
4.9. Bangunan dan Fasilitas	30
4.10. Peralatan	30
4.11. Data Hasil OEE Mesin <i>Overwrapping</i> Perhitungan Perusahaan	31
4.12. Data Hasil OEE Mesin <i>Overwrapping</i> Perhitungan Ulang	33
4.13. Data <i>Breakdown</i> Mesin <i>Overwrapping</i>	41
4.15. Implementasi <i>TPM</i> untuk Perbaikan Hasil Indeks <i>Performance</i>	46
BAB V PEMBAHASAN	52
5.1. Analisa Nilai Kategori <i>Availability</i>	53
5.2. Analisa Nilai Kategori <i>Performance</i>	53
5.3. Analisa Nilai Kategori <i>Quality</i>	54
5.4. Analisa Nilai OEE	55
5.5 Analisa Jenis <i>Breakdown</i> Mesin <i>Overwrapping</i>	56
5.6. Analisa Implementasi <i>TPM</i>	56
5.7 Hasil Implementasi <i>TPM</i>	57
BAB VI PENUTUP	59
6.1. Kesimpulan	59
6.2. Saran	59
DAFTAR REFERENSI	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xiii